

Tabelle Metrisches Gewinde DIN ISO					
Gewinde	Kernloch	Steigung	Gewinde	Kernloch	Steigung
M	∅	mm	M	∅	mm
1	0,75	0,25	12	10,2	1,75
1,1	0,83	0,25	14	12	2
1,2	0,95	0,25	16	14	2
1,4	1,1	0,3	18	15,5	2,5
1,6	1,3	0,35	20	17,5	2,5
1,8	1,5	0,35	22	19,5	2,5
2	1,6	0,4	24	21	3
2,2	1,7	0,45	27	24	3
2,5	2,1	0,45	30	26,5	3,5
3	2,5	0,5	33	29,2	3,5
3,5	2,9	0,6	36	32	4
4	3,3	0,7	39	34,7	4
4,5	3,7	0,75	42	37,5	4,5
5	4,2	0,8	45	40,1	4,5
6	5	1	48	43	5
7	5,9	1	52	46,6	5
8	6,8	1,25	56	50,5	5,5
9	7,6	1,25	60	54,1	5,5
10	8,5	1,5	64	58	6
11	9,4	1,5	68	61,5	6

[Link zu den Gewindebohrern](#)