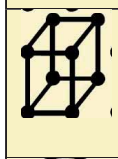
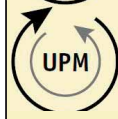
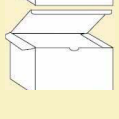




Artikel-Nr.	AØ [mm]	GL [mm]	NL [mm]	VE [Stück]	€
2430.010	1,0	34	12	1	3,95
2430.015	1,5	40	18	1	3,95
2430.020	2,0	49	24	1	3,95
2430.025	2,5	57	30	1	3,80
2430.030	3,0	61	33	1	4,10
2430.031	3,1	65	36	1	4,50
2430.032	3,2	65	36	1	4,50
2430.033	3,3	65	36	1	4,50
2430.035	3,5	70	39	1	4,45
2430.040	4,0	75	43	1	5,05
2430.041	4,1	75	43	1	5,90
2430.042	4,2	75	43	1	5,90
2430.045	4,5	80	47	1	5,90
2430.048	4,8	86	52	1	5,95
2430.050	5,0	86	52	1	6,20
2430.051	5,1	86	52	1	6,35
2430.052	5,2	86	52	1	6,35
2430.055	5,5	93	57	1	7,30
2430.060	6,0	93	57	1	7,75
2430.065	6,5	101	63	1	8,55
2430.068	6,8	109	69	1	8,85
2430.070	7,0	109	69	1	9,60
2430.075	7,5	109	69	1	10,60
2430.080	8,0	117	75	1	11,10
2430.085	8,5	117	75	1	12,85
2430.090	9,0	125	81	1	13,70
2430.095	9,5	125	81	1	15,05
2430.100	10,0	133	87	1	16,05
2430.105	10,5	133	87	1	17,00
2430.110	11,0	142	94	1	18,60
2430.115	11,5	142	94	1	19,35
2430.120	12,0	151	101	1	20,45
2430.125	12,5	151	101	1	22,50
2430.130	13,0	151	101	1	23,15

	Titannitrierter Spiralbohrer, DIN 338, rechtsschneidend, Spiraltyp N. Kreuzanschliff DIN 1412 C (ab 3,0 mm) 11,8° für gute Zentrierung und schnellen Bohrfortschritt, Durchmesser toleranz h8. Sehr strapazierfähige Profibeschichtung für höchste Standzeiten		Für höchste Beanspruchung in Industrie und Handwerk. Zum Bohren von Stählen und Stahlguß, legiert und unlegiert, bis 1000 N/mm², Grauguß, Temperguß, Sinterisen, Aluminium, Kupfer, Bronze
	HSS-G titannitrit-beschichtet		Unglaubliche Standzeit durch hochwertigste Beschichtung zum wirklich fairen Preis. Durch den hochwertigen Werkstoff des Bohrers auch nach Nachschleifen höchste Standzeiten
	Einschlägige Diagramme		VE = 1. SB in PE Röhre. EAN