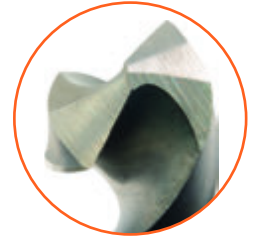
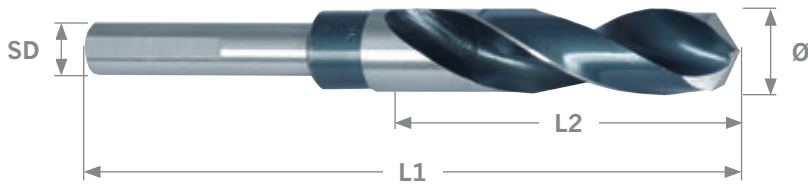


# 49500 | Spiralbohrer mit abgesetztem Zylinderschaft HSS-G Werknorm Typ N

Art.-Gruppe 4



## Leistungsstarker geschliffener Bohrer, abgedreht

- ▶ Alle Bohrer mit einheitlicher Länge, für einen optimierten Einsatz in Ständerbohrmaschinen
- ▶ Reduzierung der Vorschubkraft
- ▶ Hohe Zerspanungsleistung und hohe Standzeit
- ▶ Bessere Spanabfuhr
- ▶ 3-Flächenanschliff am Schaft, zum besseren Formschluss, dadurch optimale Kraftübertragung
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Für normale Bohrarbeiten in allgemein üblichen Werkstoffen, für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Sphäroguss, Graphit, Bronze, Messing zäh, Aluminium kurzspanend bis 900 N/mm<sup>2</sup>

<b>Toleranz</b>	h8	<b>Ausspitzung</b>	Kreuzanschliff Form C	<b>Seitenspanwinkel (Spiralwinkel)</b>	Normal
<b>Material</b>	HSS-G	<b>Kerndicke</b>	Normal	<b>Übrige Konstruktionsmerkmale</b>	DIN 1414
<b>Spitzenanschliff</b>	Kegelmantel	<b>Zugfestigkeit</b>	900 N/mm <sup>2</sup>		
<b>Spitzenwinkel</b>	118°	<b>Kernanstieg</b>	Normal		

Einzel mit Aufhänger

Ø mm	L1 mm	L2 mm	SD mm	Stk./VE	Art.-Nr.	Ø mm	L1 mm	L2 mm	SD mm	Stk./VE	Art.-Nr.	Ø mm	L1 mm	L2 mm	SD mm	Stk./VE	Art.-Nr.
10,0	152	76	10	1	495 100	17,0	152	76	12,7	1	495 170	24,0	152	76	12,7	1	495 240
10,5	152	76	10	1	495 105	17,5	152	76	12,7	1	495 175	24,5	152	76	12,7	1	495 245
11,0	152	76	10	1	495 110	18,0	152	76	12,7	1	495 180	25,0	152	76	12,7	1	495 250
11,5	152	76	10	1	495 115	18,5	152	76	12,7	1	495 185	25,5	152	76	12,7	1	495 255
12,0	152	76	10	1	495 120	19,0	152	76	12,7	1	495 190	26,0	152	76	12,7	1	495 260
12,5	152	76	10	1	495 125	19,5	152	76	12,7	1	495 195	26,5	152	76	12,7	1	495 265
13,0	152	76	10	1	495 130	20,0	152	76	12,7	1	495 200	27,0	152	76	12,7	1	495 270
13,5	152	76	10	1	495 135	20,5	152	76	12,7	1	495 205	27,5	152	76	12,7	1	495 275
14,0	152	76	10	1	495 140	21,0	152	76	12,7	1	495 210	28,0	152	76	12,7	1	495 280
14,5	152	76	10	1	495 145	21,5	152	76	12,7	1	495 215	28,5	152	76	12,7	1	495 285
15,0	152	76	10	1	495 150	22,0	152	76	12,7	1	495 220	29,0	152	76	12,7	1	495 290
15,5	152	76	10	1	495 155	22,5	152	76	12,7	1	495 225	29,5	152	76	12,7	1	495 295
16,0	152	76	10	1	495 160	23,0	152	76	12,7	1	495 230	30,0	152	76	12,7	1	495 300
16,5	152	76	12,7	1	495 165	23,5	152	76	12,7	1	495 235						

## Sets

Art.-Gruppe 16



<b>Bestückung</b>	<b>Verpackung</b>	<b>Art.-Nr.</b>
Ø 10,0 - 26,0 / 2 mm steigend + Ø 25,0 mm	10-tlg. in Metallmagazin	60 749